侧压式超燃进气道流场特性研究

向安宇 岳连捷¹⁾ 肖雅彬 王世芬 陈立红 张新宇 (中国科学院力学研究所高温气体动力学重点实验室,北京 100080)

摘要 应用表面油流和压力测量技术,结合数值模拟方法研究了超燃冲压发动机侧压式进气道无支板和 有支板两种典型工况的基本流动特性.结果表明:由侧壁诱发的后掠激波与底板边界层相互作用,形成一对逆 向旋转的漩涡,该漩涡在下游不断发展并偏离底板,在出口截面形成一个低马赫数低总压区;支板的引入增加 了压缩率,但同时导致底板与侧壁边界层严重分离,使进气道性能偏离设计工况.

关键词 超燃冲压发动机, 侧压式进气道, 流场显示

INVESTIGATION ON SIDEWALL COMPRESSION SCRAMJET INLET

XIANG Anyu YUE Lianjie¹⁾ XIAO Yabin WANG Shifen CHEN Lihong ZHANG Xinyu (Key Laboratory of High Temperature Gas Dynamics, Institute of Mechanics, CAS, Beijing 100080, China)

Abstract The flow field in a sidewall compression scramjet inlet is studied using the surface oil dot visualization, pressure measurements and numerical simulations. Two types of sidewall scramjet inlets with or without a strut are investigated. It is shown that a pair of converse vortices emanate from the fin-plate junction and then depart from the baseplate, which results in a region with low Mach number and low total pressure at the inlet exit. Furthermore, it is shown that the boundary layer separation on the sidewall and baseplate resulting from a strut degrades the performance of the inlet.

Key words scramjet, sidewall compression inlet, flow visualization

超燃冲压发动机侧压式进气道采用侧面作为主要 压缩面,可以在较厚前体边界层来流下正常工作,并具 有工作范围广、起动马赫数低、结构比较简单等优点, 因而在超燃冲压发动机研究中一直受到重视. 20世纪 70年代初开始,以 Trexler^[1]及之后的 Holland^[2]为 代表,对不同工况下侧压式进气道性能进行了大量的 实验及数值研究,这些研究主要关注了进气道模型总 体气动性能及其影响参数^[3,4].但对进气道内部的流 动结构以及激波边界层之间相互作用没有过多重视. Gaitonde 等^[5,6]的研究表明,高超声速环境下,激 波与边界层相互作用会导致流场结构发生较大变化, 因而在进气道研究中关注激波边界层干扰特性,对深 入了解流场结构具有重要的意义.

1 实验模型及设备

实验模型的结构如图 1 所示,模型长度 600 mm,

2006-04-19 收到第 1 稿, 2006-06-19 收到修改稿. 1) E-mail: yuelj@imech.ac.cn 进口面积 200 mm×70 mm. 该形式的进气道出口截面 接近矩形, 便于下游采用方形燃烧室; 同时, 进气道侧 壁压缩角度偏大, 激波边界层相互作用较为明显, 有利 于利用实验方法显示进气道内部流场结构, 对研究进 气道流场机理比较有利. 模型采用 9° 压缩角, 侧壁前 缘 45° 后掠, 侧壁面与底面垂直并且唇口前缘位于侧 壁肩部, 唇口位置距离入口 475 mm. 在无支板情况下 整体收缩比 4, 加入中心支板后进气道收缩比为 7. 支 板压缩角 9°, 厚度为 21.5 mm, 45° 后掠. 模型侧面平 行分布 5 排测压孔, 相互之间距离为 15 mm, 隔离段 轴向中线布置一排测压孔, 用来观察底板压力分布.

实验在中国科学院力学研究所的 JF-8A 激波 风洞进行. 该风洞采用平衡自由活塞炮风洞运行方 式, 准定常实验时间长于 25 ms. 实验来流马赫数 $Ma_{\infty} = 5.46$, 总压 5.8 MPa, 总温 616 K. 单位长度雷 诺数 $Re_{\infty} = 4.67 \times 10^7$ /m.



2 流场显示技术和数值模拟方法

根据风洞实验时间较短并且实验时间内实验段为 负压的特点,采用油滴法形成流谱^[7]:选用饱和蒸气 压低、黏度比较小的硅油作为载体,加入油酸作为分 散剂使示踪粒子与载体均匀混合;并根据当地剪切力 的大小选用不同的油滴大小和分布,以获得清晰的油 流谱,一般油滴直径 2~5 mm,间距 5 mm 左右.

数值模拟采用 FLUENT 商业计算软件包, 湍流 计算采用 RNG K-ε 模型. 图 2 给出无支板与有支



板工况侧壁半高线位置的典型曲线.从比较中可以 看出,数值模拟与测量结果吻合比较好,可以用来 辅助流场分析.

3 结果分析

文中使用侧壁 3 条压力分布线辅助分析流动特 性,分别表示为 sidetop(距离底板 65 mm), sidemid(侧 壁中心线), sidebottom(距离底板 5 mm), 使用 bottom(距离中心对称轴 18 mm)表示底板上侧压点.静 压 p 用来流静压 p_1 进行无因次化.

3.1 无支板工况下流场分析

无支板工况下进气道流场特性主要表现为侧壁 诱发斜激波与底板的相互作用.图 3(b) 是底板表面 油流流谱图.图中 S1,S2 为流动分离线(油流方向汇 集), R1, R2 为再附线 (油滴方向偏离). S1 由侧壁 前缘出发、与x方向夹角约为 26°, 在x = 210 mm 的位置接近底板对称轴;在 S1 上游,油滴仅 x 方向 略微平移,表明该区域壁面剪切力较小,为边界层 发展的过程;下游油滴方向发生明显偏转,在 S1 与 一次再附线 R1 之间形成一个三角形流动区域, 该 区域流动方向偏向对称轴, 在垂直于 x 方向具有较 大速度分量、因而在对称轴附近、源于两个对称分 离区的气流必然形成冲击,造成二次分离,在下游 x 约 260 mm 位置出现二次分离线 S2, 并在对称轴上 显示再附线 R2. 该二次分离导致一部分气流偏离底 板 (如图 4 数值模拟结果所示),在下游不断发展并 往唇口方向偏转,最终在出口中心附近形成一个低 马赫数低总压区. 图 5 显示了出口中心线上的马赫 数分布、可以看出在高度 y = 35 mm 附近,存在一 个低马赫区,从而证实了进气道内部这一特殊流动 现象.





图 4 底板附近流动分离数值模拟



图 6 为无支板工况下压力分布,其中侧壁 3 条 曲线起始点平均压比为 3 左右,与侧壁前缘诱发斜 激波的波后压比对应;曲线分别在唇口和出口位置 出现峰值,反映了侧板前缘诱发斜激波在进气道中 经过两次反射.最终出口静压约为来流静压的 8 倍 左右.





比较图 6 侧壁 3 组压比曲线,还可以看出隔离 段中靠近唇口位置的曲线压比偏高,从图 3(a) 侧壁 油流图谱可以看出,唇口诱发的斜激波恰好经过此 处,且流动产生了分离,油流流谱显示为分离线 S4 和再附线 R4.

2

与侧壁压力曲线相比, 底板上测压曲线有较大差 别, 反映了进气道三维流动结构: 首先底板上压力 起始点的压比少于 1.5(理论上分析压比应该接近 3), 实际测得的数值偏小说明该位置边界层的流动发生 了变化. 该点处于图 3(b) 的 *S*1 与 *R*1 分离流区间 内, 另外在 *x* = 300 mm 附近, 底板压力曲线有较大 跃升, 该位置理论上没有激波作用, 压力上升说明 是受气流再附影响, 从而进一步说明上游流动发生 了分离.

3.2 支板对流场结构的影响

由于无支板工况下出口压比较低,本文通过引入 厚度为 21.5 mm 的支板增强压缩,将整个进气道的 收缩比由 4 提高到 7.

图 7 显示了带支板工况下侧壁与底板油流流 谱、与图 3 比较,在支板上游, S1, S2, R1, R2 位 置没有变化, 流场仍具有相同的结构; 但在支板下 游,受支板诱发的斜激波影响,底板与侧壁上都产 生了分离区:图 7(b) 显示了底板上油流图,可以看 出, 分离线 S5 在支板前缘附近出现弯曲, 随着向 下游推移呈直线型、与水平方向的夹角约为 25°, 在 $x = 400 \, \text{mm}$ 的位置,分离产生的气流冲击在侧壁 上,冲击后发生偏转,并沿侧壁往下游流动,产生分 离线 S6, 在侧壁上显示出该分离区高度约为 10 mm; 图 7(a) 侧壁油流流谱还显示出,由于支板诱发斜激 波打在侧壁上产生的压力梯度影响、加上唇口的反 压作用, 侧壁上出现较大的分离区, 由分离线 S3 与 再附线 R3 围成的区域呈倒三角形,在越靠近唇口 位置,分离区越大,图 8 通过数值模拟的三维流线 反映了这一流动结构.



图 7 带支板工况下侧壁与底板油流流谱



图 8 支板影响数值模拟

图 9 为带支板工况下压力分布曲线,与图 6 无 支板工况相比,引入支板后,压力峰值同样出现在 喉道附近,但是压比从无支板时 8 倍升高到 20 倍左 右;隔离段激波与膨胀波系经过两次反射,压比曲 线表现为上下振荡;最终出口压力平均约为 21 倍来 流静压.



图 9 带支板进气道模型压力分布

可见,加入支板后,进气道压缩率上升,流场的 波系结构变得更复杂,并引起底板和侧壁边界层分 离,这必然造成出口总压额外损失.实验表明加入 支板后,总压恢复系数从 55% 急剧降为 30%.对如 何抑制边界层分离带来的不利影响,需要进一步深 入研究.

4 结 论

为了研究进气道的流场特性,特别是观察进气道

内部激波边界层相互作用,作者探索了利用油流实 验显示进气道内部激波边界层干扰区的实验方法, 结合压力测量和数值模拟,研究了有支板与无支板 工况下流场波系结构,得出如下结论:

(1) 侧壁诱发斜激波在底板上造成较大分离区, 分离产生两个逆向的漩涡,在下游往偏离底板方向 流动,在出口截面形成一个低马赫数低总压区;

(2) 在引入支板情况下,支板诱发斜激波比较强 烈,分别引起底板边界层和侧壁边界层回流,由于 这两个回流区都集中在喉道附近,因而对进气道性 能会造成不利的影响;

(3) 支板的引入增加了压缩率,但同时造成进气 道总压恢复系数等性能的降低,对如何改进带支板 侧压式进气道性能,还需要更进一步的研究.



- 1 Trexler CA. Performance of an inlet for an integrated scramjet concept. J Aircraft, 1974, 11(9):589~591
- 2 Holland SD, Perkins JN. Internal Shock Interactions in Propulsion/airframe Integrated Three-dimensional Sidewall Compression Scramjet Inlets. AIAA 92-3099, 1992
- 3 Ye Fangrong, Ziaul Huque. Effect of Sidewall Leading Edge Sweep Direction on Performance of A Hypersonic 3-D Inlet. AIAA-2000-3600
- 4 金志光, 张堃元. 高超声速侧压式进气道高焓脉冲风洞实验. 推进 技术, 2005, 26(4): 319~323(Jin Zhiguang, Zhang Kunyuan. Test of a generic sidewall compression scramjet inlet in the high-enthalpy impulse wind tunnel. *Journal of Propulsion Technology*, 2005, 26(4): 319~323 (in Chinese))
- 5 Gaitonde DV. Sidewall interaction in an asymmetric simulated scramjet inlet configuration. Journal of Propulsion and Power, 2001,(17): 579~584
- 6 Schmisseur JD, Gaitonde DV. Numerical Investigation of New Topologies in Strong Crossing Shock-wave/Turbulent Boundary Layer Interactions. AIAA 2000-0931
- 7 王世芬, 王宇, 刘鹏. 高超声速后掠激波与边界层干扰流场特性. 航空学报, 1993, 14(9): A449~A454 (Wang Shifen, Wang Yu, Liu Peng. Surface feature in hypersonic swept shock and boundary layer interaction. Acta Aeronautica et Astronautica Sinica, 1993, 14(9): A449~A454 (in Chinese))